

SCHEDA TECNICA

Denominazione commerciale	Premilled da calibrazione Codice: PRCA
Destinazione d'uso	Dispositivo destinato alla calibrazione dei supporti (holder) premilled montati nei centri di fresaggio.
Descrizione del dispositivo e modalità d'uso	Il dispositivo PRCA è realizzato in ottone. La parte superiore ha geometria cilindrica con diametro di 12 mm e lunghezza di 20 mm. È progettato per individuare e correggere le reali posizioni dei premilled rispetto alle posizioni teoriche, che possono risultare imprecise a causa di una decentrata della macchina fresatrice, tali misurazioni devono essere eseguite tramite l'utilizzo di micrometro digitale. La funzione di calibrazione è coerente con l'impiego di dispositivi e procedure finalizzati a rilevare e correggere scostamenti rispetto a un riferimento nominale. Il dispositivo viene impiegato durante le operazioni di verifica e calibrazione del centro di fresaggio, posizionandolo nel sistema di controllo della macchina per rilevare eventuali differenze tra la posizione teorica e quella reale dei premilled. Sulla base dello scostamento rilevato, l'operatore procede alla correzione della centratura o dell'offset macchina, così da riallineare le posizioni effettive a quelle nominali.
Caratterizzazione della zona di contatto e del tempo di permanenza	Il dispositivo non va a contatto con il paziente ma solo con la macchina fresatrice.
Caratteristiche tecniche	
Materiale	OTTONE
Serraggio vite	Non applicabile
Monouso	SI
Stato	Non Sterile



Via Dell'Industria, 15 - 40012 - Calderara di Reno (BO)
+39 051 646 3070
info@newancorvis.eu
newancorvis.eu



TECHNICAL DATA SHEET

Commercial name	Calibrated premilled Code: PRCA
Intended use	Device intended for the calibration of premilled holders mounted in milling centers.
Description of the device and how to use it	The PRCA device is made of brass. The upper part has a cylindrical shape with a diameter of 12 mm and a length of 20 mm. It is designed to detect and correct the actual positions of the Premilled relative to their theoretical positions, which may be inaccurate due to misalignment of the milling machine, such measurements must be carried out using a digital micrometer. The calibration function is consistent with the use of devices and procedures aimed at detecting and correcting deviations from a nominal reference. The device is used during milling centre verification and calibration operations; it is positioned within the machine's control system to detect any differences between the theoretical and actual positions of the Premilled. Based on the deviation detected, the operator corrects the machine's centring or offset, thereby realigning the actual positions with the nominal ones.
Contact area features and application time	The device does not come into contact with the patient, but only with the milling machine.
Technical features	
Material	Brass
Screw tightening	Not Applicable
Single use	YES
Status	Non-sterile